



НОВАТЭК
УСТЬ-ЛУГА

Общество с ограниченной ответственностью «НОВАТЭК – Усть-Луга»

Юридический адрес: 188477, Российская Федерация, Ленинградская область, Кингисеппский район, д. Вистино, ул. Школьная, д. 5
e-mail: UL_office@novatek.ru; Телефон: (812) 500-00-50

Адрес места производства: 188477, Ленинградская область, Кингисеппский муниципальный район, Вистинское сельское поселение, Морской торговый порт

Усть-Луга, Комплекс по перевалке и фракционированию стабильного газового конденсата и продуктов его переработки

Почтовый адрес: Представительство ООО «НОВАТЭК – Усть-Луга» в Санкт-Петербурге: 196247, г. Санкт-Петербург, Площадь

Конституции д. 3, корп. 2

(БЦ Лидер Тауэр), 18 эт.

Телефон: (812) 775-65-65; факс (812) 775-65-66

Центральная заводская лаборатория ООО «НОВАТЭК – Усть-Луга»

Местонахождение: 188477, Ленинградская область, Кингисеппский муниципальный район, Вистинское сельское поселение, Морской

торговый порт Усть-Луга, Комплекс по перевалке и фракционированию стабильного газового конденсата и продуктов его переработки

e-mail: UL_office@novatek.ru; Телефон: (812) 500-00-50

ПАСПОРТ № 2182

Компонент судового топлива (КСТ) СТО 80675261-06-2013

Обозначение документов, устанавливающих требования к топливу: СТО 80675261-06-2013

"Компонент судового топлива. Технические требования"

Код ОКПД 2: 19.20.28.120

Дата изготовления: 05.12.2022

Номер партии: 2182

Дата отбора пробы: 05.12.2022

Нормативный документ на метод отбора проб: ГОСТ 2517

Место отбора пробы: Резервуар РВС-10000 № 87.1

Уровень наполнения: 7113 мм

Размер партии (масса): 3779 т

Дата проведения испытаний: 05.12.2022

Паспорт выдан на основании: протокола испытаний № 2804 от 05.12.2022

№ п/п	Наименование показателя	Методы испытаний	Нормы СТО	Результаты испытаний
1	Плотность при 20 °С, кг/м ³	ГОСТ 3900	не более 991,0	866,2
2	Кинематическая вязкость при 50 °С, мм ² /с	ISO 3104	не более 180,0	9,684
3	Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с	ISO 3104	не нормируется	3,241
4	Температура вспышки в закрытом тигле, °С	ASTM D 93	не ниже 60,0	109,5
5	Температура застывания, °С	ГОСТ 20287	не выше плюс 35,0	19
6	Содержание общей серы, % масс.	ГОСТ Р 51947	не более 3,5	0,105
7	Содержание воды, % масс.	ASTM D 95	не более 1,0	менее 0,05

Примечание:

- топливо не содержит присадок.

Заключение: Компонент судового топлива (КСТ) СТО 80675261-06-2013 соответствует требованиям:
СТО 80675261-06-2013 "Компонент судового топлива. Технические требования"



Начальник смены ПДС
(уполномоченный на основании
приказа № 702 от 23.12.2021)

О.А. Гамов

Дата выдачи (оформления) паспорта: 05.12.2022



НОВАТЭК
УСТЬ-ЛУГА

Общество с ограниченной ответственностью «НОВАТЭК – Усть-Луга»

Юридический адрес: 188477, Российская Федерация, Ленинградская область, Кингисеппский район, д. Вистино, ул. Школьная, д. 5

e- mail: UL_office@novatek.ru; Телефон: (812) 500-00-50

Адрес места производства: 188477, Ленинградская область, Кингисеппский муниципальный район, Вистинское сельское поселение, Морской торговый порт Усть-Луга, Комплекс по перевалке и фракционированию стабильного газового конденсата и продуктов его переработки

Почтовый адрес: Представительство ООО «НОВАТЭК – Усть-Луга» в Санкт-Петербурге: 196247, г. Санкт-Петербург, Площадь Конституции д. 3, корп. 2 (БЦ Лидер Тауэр), 18 эт.

Телефон: (812) 775-65-65; факс (812) 775-65-66

Центральная заводская лаборатория ООО «НОВАТЭК – Усть-Луга»

Местонахождение: 188477, Ленинградская область, Кингисеппский муниципальный район, Вистинское сельское поселение, Морской торговый порт Усть-Луга, Комплекс по перевалке и фракционированию стабильного газового конденсата и продуктов его переработки

e- mail: UL_office@novatek.ru; Телефон: (812) 500-00-50

Приложение к паспорту № 2182 от 05.12.2022

Компонент судового топлива (КСТ) СТО 80675261-06-2013

№ п/п	Наименование показателя	Методы испытаний	Результаты испытаний
1	Фракционный состав:	ASTM D 86	
	- температура начала кипения, °С		233,5
	- при 250 °С перегоняется, % об.		2,5
	- при 350 °С перегоняется, % об.		41,0
2	Плотность при 15 °С, кг/м ³	ISO 3675	870,7
3	Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D 92	142
4	Цвет по ASTM, единиц цвета	ASTM D 6045	1,0 ^[1]
5	Температура потери текучести (верхняя), °С	ISO 3016	22
6	Количество керосиново-газойлевых фракций, перегоняющихся до 350 °С, % об.	ASTM D 1160 ^(*)	35

Примечание: ^(*) результаты испытаний предоставлены лабораторией третьей стороны "Saybol", отчет 26095/08660000/14042866;

Результат выдан на основании протокола испытаний № 2805 от 05.12.2022

Образец разбавлен ксилолом в отношении 1:100.



Начальник смены ПДС
(уполномоченный на основании
приказа № 702 от 23.12.2021)

О.А. Гамов