



НОВАТЭК
УСТЬ-ЛУГА

Общество с ограниченной ответственностью «НОВАТЭК – Усть-Луга»

Юридический адрес: 188477, Российская Федерация, Ленинградская область, Кингисеппский район, д. Вистино, ул. Школьная, д. 5

e-mail: UL_office@novatek.ru; Телефон: (812) 500-00-50

Адрес места производства: 188477, Ленинградская область, Кингисеппский муниципальный район, Вистинское сельское поселение, Морской торговый порт Усть-Луга, Комплекс по перевалке и фракционированию стабильного газового конденсата и продуктов его переработки

Почтовый адрес: Представительство ООО «НОВАТЭК – Усть-Луга» в Санкт-Петербурге: 196247, г. Санкт-Петербург, Площадь Конституции д. 3, корп. 2 (БЦ Лидер Тауэр), 18 эт.

Телефон: (812) 775-65-65; факс (812) 775-65-66

Центральная заводская лаборатория ООО «НОВАТЭК – Усть-Луга»

Местонахождение: 188477, Ленинградская область, Кингисеппский муниципальный район, Вистинское сельское поселение, Морской торговый порт Усть-Луга, Комплекс по перевалке и фракционированию стабильного газового конденсата и продуктов его переработки

e-mail: UL_office@novatek.ru; Телефон: (812) 500-00-50

ПАСПОРТ № 2177

Газойль СТО 80675261-09-2013

Обозначение документов, устанавливающих требования к топливу: СТО 80675261-09-2013

"Газойль. Технические требования"

Код ОКПД 2: 19.20.26.190

Дата изготовления: 04.12.2022

Номер партии: 2177

Дата отбора пробы: 04.12.2022

Нормативный документ на метод отбора проб: ГОСТ 2517

Место отбора пробы: Резервуар РВСП-30000 № 66.2

Уровень наполнения: 2962 мм

Размер партии (масса): 3918 т

Дата проведения испытаний: 04.12.2022

Паспорт выдан на основании: протокола испытаний № 2799 от 04.12.2022

№ п/п	Наименование показателя	Методы испытаний	Нормы СТО	Нормы Договора	Результаты испытаний
1	Фракционный состав:	ASTM D 86			
	- при 250 °С перегоняется, % об.		не более 65,0	не более 65,0	20,5
	- при 350 °С перегоняется, % об.		не менее 85,0	не менее 85,0	(*)
	- температура конца кипения, °С		не нормируется	не нормируется	347,5
	- выход, % об.		не нормируется	не нормируется	98,5
2	Плотность при 15 °С, кг/м ³	ASTM D 4052	820,0-860,0	820,0-860,0	836,4
3	Плотность при 20 °С, кг/м ³	ASTM D 4052	не нормируется	не нормируется	832,9
4	Содержание общей серы, % масс.	ASTM D 4294	не более 0,05	не более 0,05	0,0280
5	Температура вспышки в закрытом тигле, °С	ASTM D 93	не ниже 60,0	не ниже 60,0	71,0
6	Температура помутнения, °С	ISO 3015	не выше минус 5,0	не выше минус 5,0	минус 7

Примечание:

- (*) результат не может быть получен, т.к. температура конца кипения продукта менее 350 °С;

Заключение: Газойль по СТО 80675261-09-2013 соответствует требованиям:

- СТО 80675261-09-2013 "Газойль. Технические требования";

Приложение 3 к Договору № 0738/2021/10 от 28.10.2021 по вышеуказанным показателям.



Начальник смены ПДС

(уполномоченный на основании приказа № 702 от 23.12.2021)

О.А. Гамов

Дата выдачи (оформления) паспорта: 04.12.2022



НОВАТЭК
УСТЬ-ЛУГА

Общество с ограниченной ответственностью «НОВАТЭК – Усть-Луга»

Юридический адрес: 188477, Российская Федерация, Ленинградская область, Кингисеппский район, д. Вистино, ул. Школьная, д. 5

e- mail: UL_office@novatek.ru; Телефон: (812) 500-00-50

Адрес места производства: 188477, Ленинградская область, Кингисеппский муниципальный район, Вистинское сельское поселение, Морской торговый порт Усть-Луга, Комплекс по перевалке и фракционированию стабильного газового конденсата и продуктов его переработки

Почтовый адрес: Представительство ООО «НОВАТЭК – Усть-Луга» в Санкт-Петербурге: 196247, г. Санкт-Петербург, Площадь Конституции д. 3, корп. 2 (БЦ Лидер Тауэр), 18 эт.

Телефон: (812) 775-65-65; факс (812) 775-65-66

Центральная заводская лаборатория ООО «НОВАТЭК – Усть-Луга»

Местонахождение: 188477, Ленинградская область, Кингисеппский муниципальный район, Вистинское сельское поселение, Морской торговый порт Усть-Луга, Комплекс по перевалке и фракционированию стабильного газового конденсата и продуктов его переработки

e- mail: UL_office@novatek.ru; Телефон: (812) 500-00-50

Приложение к паспорту № 2177 от 04.12.2022

Газойль СТО 80675261-09-2013

№ п/п	Наименование показателя	Методы испытаний	Результаты испытаний
1	Фракционный состав:	ASTM D 86	
	Температура начала кипения, °С		175,0
	Температура застывания, °С	ГОСТ 20287	минус 14



Начальник смены ПДС
(уполномоченный на основании
приказа № 702 от 23.12.2021)

О.А. Гамов