



ЛУКОЙЛ
НЕФТЯНАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ЛУКОЙЛ-ВОЛГОГРАДНЕФТЕПЕРЕРАБОТКА»
Российская Федерация, 400029, Волгоградская область, город Волгоград, улица 40 лет ВЛКСМ, 55
Телефон: +7(8442)963-209 (отдел поставок); +7 (8442) 963-024 (испытательная лаборатория). E-mail: refinery@vnpz.lukoil.com

ПАСПОРТ ПРОДУКЦИИ №11L12102026

Топливо судовое RMG-180 Fuel oil bunker 0,5
СТО ЛУКОЙЛ 1.24.4-2019

ОКПД: 19.20.21.400
Дата изготовления: 12.02.2021
Дата и метод отбора пробы: 12.02.2021, ГОСТ 2517
Место отбора: Резервуар 110 п/б
Уровень наполнения (см): 636
Масса нетто (т): 4981
Дата проведения анализа: 12.02.2021
Дата выдачи паспорта: 12.02.2021



EAЭС № RU Д-РУ. АЖ08.В.00718/19
срок действия по 18.09.2022г.
ФБУ "Волгоградский ЦСМ", г. Волгоград

ГОДЕН НА ЭКСПОРТ

Наименование показателя	Норма по ТР	Норма по СТО ЛУКОЙЛ 1.24.4-2019	Фактический результат	Метод испытания
1 Плотность, кг/м ³ при 15 °С при 20 °С		не более 991 не менее 861	900,2 896,8	ASTM D 4052
2 Вязкость кинематическая, мм ² /с: - при 50 °С - при 100°С		не более 180,0 не менее 2,2	54,95 10,61	ГОСТ 33
3 Массовая доля серы, %	не более 0,5	не более 0,50	0,480	ГОСТ 32139
4 Расчётный индекс углеродной ароматизации CCAI		не более 870	785	ГОСТ 32510 п.8.5
5 Температура текучести, °С		не выше 30	7	ГОСТ 20287 (метод А)
6 Температура вспышки в закрытом тигле, °С	не ниже 61	не ниже 61	220,0	ГОСТ ISO 2719 (метод В)
7 Содержание сероводорода, мг/кг		не более 2,0	0,42	ГОСТ 33198
8 Кислотное число, мг КОН/г		не более 2,5	0,05	ГОСТ 11362
9 Общий осадок после старения, % масс		не более 0,10	0,05	ГОСТ Р ИСО 10307-1
10 Коксуемость (микрометод), % масс.		не более 18,00	3,84	ГОСТ 32392
11 Содержание воды, % об.		не более 0,50	0,2	ГОСТ 2477
12 Зольность, %		не более 0,100	0,029	ГОСТ 1461
13 Содержание металлов, мг/кг: Ванадий Натрий Алюминий + Кремний		не более 350 не более 100 не более 60	13 4 3	IP 470
14 Содержание ароматических углеводородов, % масс		не нормируется, определение обязательно	21,0	IP 469

Примечание:

1 Показатель, п. 14 «Содержание ароматических углеводородов, % масс» для классификации продукции в соответствии с Налоговым кодексом РФ.

Показатели качества для определения кодов ТП ВЭД ЕАЭС

Наименование показателя	Фактическое значение	Метод испытания
1 Фракционный состав: - перегоняется при температуре 250°С, % об. - перегоняется при температуре 350°С, % об. температура начала кипения, °С	0,0 3,0 296,0	ISO 3405 ASTM D 86
2 Температура вспышки в закрытом тигле, °С	220,0	ASTM D 93
3 Температура вспышки в открытом тигле, °С	204	ASTM D 92
4 Содержание хлористых солей, мг/дм ³	2,9	ASTM D 3230
5 Кинематическая вязкость при 50 °С, мм ² /с	54,95	EN ISO 3104
6 Колориметрическая характеристика	D8,0Dil	ASTM D 1500
7 Количество керосино-газойлевых фракций, перегоняющихся до 350 °С, %	3	ASTM D 1160

Заключение:

- 1 Качество продукции соответствует требованиям СТО ЛУКОЙЛ 1.24.4-2019 и Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 013/2011 «О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту», с изменениями, Приложение № 7.
- 2 Изготовитель гарантирует соответствие качества топлива судового требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения и хранения. Гарантийный срок хранения продукции 1 год со дня изготовления.

Исполнитель: начальник смены испытательной лаборатории
ФБУ "Волгоградский ЦСМ", г. Волгоград
Лицензия №19/340 от 31.12.2020

/Бурко Н.А./

