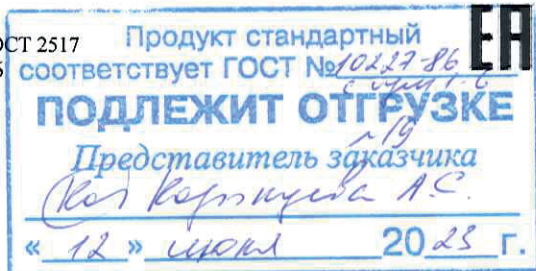


**ПАСПОРТ № D26-3-06-23**
**Топливо для реактивных двигателей марки РТ, высший сорт  
ГОСТ 10227-86 с изм. 1-6**

Дата изготовления: 10.06.2023  
Дата и метод отбора пробы: 11.06.2023 ГОСТ 2517  
Место отбора: Резервуар 356  
Уровень наполнения, см: 899  
Масса нетто, т: 6359.24  
Дата проведения испытаний: 12.06.2023  
Дата выдачи паспорта: 12.06.2023

Декларация о соответствии: ЕАЭС N RU Д-  
RU.PA01.B.65481/20 с 29.07.2020 г.  
Срок действия: по 28.07.2023 г.

Продукция изготовлена под контролем системы менеджмента качества, сертифицированной на соответствие требованиям ISO 9001:2015.  
Сертификат: № RU003890. Срок действия до 07.10.2024 г.

№	Наименование показателя	Норма по ТР ТС 013/2011	Норма по ГОСТ 10227-86	Фактическое значение	Метод испытаний
1	Плотность при 20 °С, кг/м <sup>3</sup>	-	не менее 775	788,1	ГОСТ 3900
2	Фракционный состав: а) температура начала перегонки, °С б) 10% отгоняется при температуре, °С в) 50% отгоняется при температуре, °С г) 90% отгоняется при температуре, °С д) 98% отгоняется при температуре, °С е) остаток от разгонки, % ж) потери от разгонки, % з) температура конца кипения, °С	- не выше 175 - не выше 270 не выше 280 не более 1,5 не более 1,5 -	в пределах 135-155 не выше 175 не выше 225 не выше 270 не выше 280 не более 1,5 не более 1,5 -	150,4 166,6 187,4 216,9 233,7 1,1 0,4 233,9	ГОСТ 2177
3	Кинематическая вязкость, мм <sup>2</sup> /с, при температуре: 20 °С минус 40 °С минус 20 °С	- не более 16 не более 8	не менее 1,25 - не более 8	1,451 6,057 3,152	ГОСТ 33
4	Низшая теплота сгорания, кДж/кг	-	не менее 43120	43292	ГОСТ 11065
5	Высота некоптящего пламени, мм	не менее 25	не менее 25	26	ГОСТ 4338
6	Кислотность, мг КОН на 100 см <sup>3</sup> топлива	-	не более 0,7	0,2	ГОСТ 5985 и ГОСТ 10227 п.4.2
7	Йодное число, г йода на 100 г топлива	-	не более 0,5	0,3	ГОСТ 2070
8	Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, °С	не ниже 28	не ниже 28	46	ГОСТ 6356
9	Температура начала кристаллизации, °С	не выше минус 60	не выше минус 55	минус 60	ГОСТ 5066, метод Б
10	Термоокислительная стабильность в статических условиях при 150 °С: а) концентрация осадка, мг на 100 см <sup>3</sup> топлива б) концентрация растворимых смол, мг на 100 см <sup>3</sup> топлива в) концентрация нерастворимых смол, мг на 100 см <sup>3</sup> топлива	- - -	не более 6 не более 30 не более 3	1 12 отсутствие	ГОСТ 11802
11	Объемная доля ароматических углеводородов, %	не более 20	не более 20	15,5 15,5	ГОСТ 31872 ASTM D6379
12	Массовая доля ароматических углеводородов, %	не более 22	не более 22	17,3 17,3	ГОСТ EN 12916 ASTM D6379
13	Концентрация фактических смол, мг на 100 см <sup>3</sup> топлива	не более 4	- не более 4	1 1	ГОСТ 32404 ГОСТ 1567
14	Массовая доля общей серы, %	не более 0,10 -	- не более 0,10	менее 0,015 менее 0,015	ГОСТ 32139 ГОСТ Р 51947
15	Массовая доля меркаптановой серы, %	не более 0,003	не более 0.001	отсутствие	ГОСТ 17323
16	Массовая доля сероводорода, %	-	отсутствие	отсутствие	ГОСТ 17323



№	Наименование показателя	Норма по ТР ТС 013/2011	Норма по ГОСТ 10227-86	Фактическое значение	Метод испытаний
17	Испытание на медной пластинке при 100 °С в течение 3 ч	-	выдерживает	выдерживает	ГОСТ 6321
18	Зольность, %	-	не более 0,003	отсутствие	ГОСТ 1461
19	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	-	отсутствие	отсутствие	ГОСТ 6307
20	Содержание механических примесей и воды	отсутствие	отсутствие	отсутствие	ГОСТ 33196 ГОСТ 10227 п.4.5
21	Массовая доля нафталиновых углеводородов, %	-	не более 1,5	0,4	ГОСТ 17749
22	Люминометрическое число	-	не ниже 50	58,2	ГОСТ 17750
23	Взаимодействие с водой, балл: а) состояние поверхности раздела б) состояние разделенных фаз	- -	не более 1 не более 1	1 1	ГОСТ 27154
24	Удельная электрическая проводимость без антистатической присадки при температуре 20 °С, пСм/м	не более 10	- не более 10	менее 10 1	ГОСТ 25950 ASTM D2624
25	Термоокислительная стабильность при контрольной температуре не ниже 275 °С: а) перепад давления на фильтре, мм.рт.ст. б) цвет отложений на трубке, баллы по цветовой шкале (при отсутствии нехарактерных отложений)	не более 25 - не более 3 -	- не более 25 - не более 3	0 0 0 0	ГОСТ 33848 ГОСТ Р 52954 ГОСТ 33848 ГОСТ Р 52954

## Примечание:

1 Показатель "Фракционный состав: з) температура конца кипения" не нормируется, определяется в соответствии с требованиями Федеральной налоговой службы.

2 Допускается вырабатывать топливо с температурой начала кристаллизации не выше минус 50°С, за исключением применения топлив в холодных и арктических климатических условиях, в соответствии с Решением Евразийской экономической комиссии № от 23.06.2014.

В топливе содержатся присадки:

Антиокислительная, Агидол-1, марка А, % масс. *0,00305*  
Противоизносная, Unisor J, % масс. *0,0030*

Заключение:

Качество продукции соответствует требованиям ГОСТ 10227-86 с изм.1-6 и Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 013/2011.

Топливо для применения в летательных аппаратах с дозвуковой и сверхзвуковой скоростью полета.

Изготовитель гарантирует соответствие качества продукции требованиям ГОСТ 10227-86 с изм.1-6 в течение 5 лет со дня изготовления при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения, предусмотренных требованиями ГОСТ 1510.

Первый заместитель Генерального директора - главный инженер Каленюк Д. П.

Начальник ЦЗЛ Шмаков А.А.

Лаборант Ивлева Е.Г.

Топливо для реактивных двигателей, марки РТ имеет допуск к применению в ВВСТ от "02" *июль* 20*21* г. № *50/21*  
Контроль качества осуществлен в рамках распоряжения Правительства от 21.07.1997 от № 1024-р. Протокол приемо-сдаточных испытаний № *162* от "11" *июль* 20*21* г.

Специалист *19* ВП МО РФ *Ивлева Е.Г.*



**Контроль качества  
осуществлен  
в рамках распоряжения  
Правительства РФ  
от 21.07.1997 г. № 1024-р**



**Дополнение № 1 к ПАСПОРТУ ПРОДУКЦИИ № D26-3-06-23**

Топливо для реактивных двигателей марки РТ, высший сорт

ГОСТ 10227-86 С ИЗМ. 1-6

Дата изготовления 10.06.2023  
Дата отбора пробы 11.06.2023  
Номер резервуара (емкости) - 357  
Уровень наполнения, см - 899  
Масса нетто, т - 6359,240  
Дата проведения испытаний 12.06.2023  
Дата выдачи паспорта 12.06.2023



Декларация о соответствии: ЕАЭС № RU Д-  
RU.PA01.B.65481/20. Срок действия: по 28.07.2023 г.

Продукция изготовлена под контролем системы менеджмента качества, сертифицированной на соответствие требованиям ISO 9001.

Показатели качества для определения кодов ТН ВЭД ЕАЭС

№	Наименование показателей	Фактическое значение	Метод испытаний
1	Фракционный состав :		
	- До температуры 210 °С перегоняется (включая потери), % об.	85	ISO 3405
	- До температуры 250 °С перегоняется (включая потери), % об.	99	ISO 3405
2	Температура вспышки, °С	46	ISO 13736
3	Температура застывания, °С	минус 64	ASTM D938
4	Объемная доля ароматических углеводородов, %	15,5	ASTM D6379
5	Температура самовоспламенения, °С	220	
6	Плотность при 20 °С, кг/м <sup>3</sup>	788,1	ASTM D4052
7	Кинематическая вязкость при температуре 20 °С, мм <sup>2</sup> /с	1,451	ASTM D445
8	Длина цепи алканов	C10-C18	

Изготовитель гарантирует соответствие качества продукта требованиям указанного стандарта при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.

Начальник ЦЗЛ \_\_\_\_\_

А.А. Шмаков

Лаборант \_\_\_\_\_

Е.Г.Ивлева

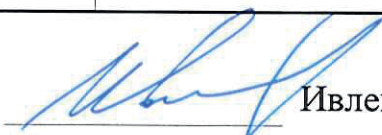




ООО "ЛУКОЙЛ-Пермнефтеоргсинтез"  
Центральная заводская лаборатория  
Участок по контролю топлив и газов

<b>Продукт, марка</b>	Реактивное топливо
<b>№ арбитражной пробы</b>	ПаспортD 26-3-06-23
<b>Резервуар/взлив</b>	356 / 899
<b>Плотность при 15 оС, кг/м3</b>	791,8
<b>Примечание</b>	

Лаборант, старший по  
смене

  
Ивлева Е.Г.

12 июня 2023 г.

